



中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.62—2003
代替 GB/T 5009.62—1996

陶瓷制餐具容器卫生标准的分析方法

Method for analysis of hygienic standard of
ceramics for food containers

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部
中国国家标准化管理委员会发布

前　　言

本标准代替 GB/T 5009.62—1996《陶瓷制食具容器卫生标准的分析方法》。

本标准与 GB/T 5009.62—1996 相比主要修改如下：

——按 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第 4 部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由广东省佛山市卫生防疫站负责起草。

本标准于 1985 年首次发布，1996 年第一次修订，本次为第二次修订。

陶瓷制食具容器卫生标准的分析方法

1 范围

本标准规定了直接接触食品的各种陶瓷制的食具、容器以及食品用工具的各项卫生指标的分析方法。

本标准适用于直接接触食品的各种陶瓷制的食具、容器以及食品用工具的各项卫生指标的分析。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 5009.12—2003 食品中铅的测定

GB 13121 陶瓷食具容器卫生标准

3 取样方法

从每批调配的釉彩花饰产品中选取试样，小批采样一般不得少于6个，注明产品名称、批号、取样日期。如试样形小，按检验需要增加采样量。试样一半供化验用，另一半保存两个月，备作仲裁分析用。

4 外观检查和感官指标

器形端正，内壁表面光洁，釉彩均匀，花饰无脱落现象，应符合GB 13121的规定。

5 浸泡条件

5.1 试剂

乙酸(4%)。

5.2 分析步骤

先将试样用浸润过微碱性洗涤剂的软布揩拭表面后，用自来水洗刷干净，再用水冲洗，晾干后备用。

加入沸乙酸(4%)至距上口边缘1cm处(边缘有花彩者则要浸过花面)，加上玻璃盖，在不低于20℃的室温下浸泡24h。不能盛装液体的扁平器皿的浸泡液体积，以器皿表面积每平方厘米加2mL计算。即将器皿划分为若干简单的几何图形，计算出总面积。如将整个器皿放入浸泡液中时，则按两面计算，加入浸泡液的体积应再乘以2。

6 铅

6.1 火焰原子吸收光谱法

6.1.1 原理、试剂、仪器

同GB/T 5009.12—2003中第14章、第15章、第16章。

6.1.2 分析步骤

按GB/T 5009.12—2003中第5章操作，可把乙酸(4%)浸泡液直接注入原子吸收分光光度计进行分析，当灵敏度不足时，取浸泡液一定量经蒸发、浓缩、定容后再进行测定。

液漏斗内的双硫腙-三氯甲烷溶液放入其中,用10 mL三氯甲烷洗涤第一套分液漏斗,将三氯甲烷洗涤液也放入第二套分液漏斗中。将第二套分液漏斗振摇2 min,弃去双硫腙-三氯甲烷溶液,再各加6 mL三氯甲烷,振摇后弃去三氯甲烷层。向分液漏斗的水溶液中各加入1.0 mL盐酸羟胺溶液、15.0 mL双硫腙-三氯甲烷溶液(0.02 g/L)及5 mL氢氧化钠-氯化钾溶液(乙),立即振摇2 min。擦干分液漏斗下管内壁,塞入少许脱脂棉用以滤除水珠,将双硫腙-三氯甲烷溶液放入具塞的25 mL比色管中,进行比色,试样管的红色不得深于标准管。否则以3 cm比色杯,用三氯甲烷调节零点,于波长518 nm处测吸光度,进行定量。

7.2.5 结果计算

同6.2.3。

7.2.6 精密度

同6.1.4。